14. 本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.线性阵列音箱（LA-1022K），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。线性阵列音箱（LA-1022K）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。线性阵列音箱（LA-1022K）的（关键组件）在中国境内生产。线性阵列音箱（LA-1022K）的（关键工序）在中国境内完成。

2.线性阵列低音音箱（LA-182R），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。线性阵列低音音箱（LA-182R）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。线性阵列低音音箱（LA-182R）的（关键组件）在中国境内生产。线性阵列低音音箱（LA-182R）的（关键工序）在中国境内完成。

3.辅助音箱（FT-12D），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。辅助音箱（FT-12D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。辅助音箱（FT-12D）的（关键组件）在中国境内生产。辅助音箱（FT-12D）的（关键工序）在中国境内完成。

4.返听音箱（FT-12D），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。返听音箱（FT-12D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。返听音箱（FT-12D）的（关键组件）在中国境内生产。返听音箱（FT-12D）的（关键工序）在中国境内完成。

5.台唇音箱（FT-10D），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。台唇音箱（FT-10D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。台唇音箱（FT-10D）的（关键组件）在中国境内生产。台唇音箱（FT-10D）的（关键工序）在中国境内完成。

6.超重低音音箱（WP-218B），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。超重低音音箱（WP-218B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。超重低音音箱（WP-218B）的（关键组件）在中国境内生产。超重低音音箱（WP-218B）的（关键工序）在中国境内完成。

7.有源监听音箱（JT-66），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。有源监听音箱（JT-66）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。有源监听音箱（JT-66）的（关键组件）在中国境内生产。有源监听音箱（JT-66）的（关键工序）在中国境内完成。

8.航空箱，生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。航空箱的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。航空箱的（关键组件）在中国境内生产。航空箱的（关键工序）在中国境内完成。

9.主扩线性阵列音箱功放（MA-215K），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。主扩线性阵列音箱功放（MA-215K）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。主扩线性阵列音箱功放（MA-215K）的（关键组件）在中国境内生产。主扩线性阵列音箱功放（MA-215K）的（关键工序）在中国境内完成。

10.线性阵列低音音箱功放（MA-215K），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。线性阵列低音音箱功放（MA-215K）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。线性阵列低音音箱功放（MA-215K）的（关键组件）在中国境内生产。线性阵列低音音箱功放（MA-215K）的（关键工序）在中国境内完成。

11.辅助音箱功放（JP-602W），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。辅助音箱功放（JP-602W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。辅助音箱功放（JP-602W）的（关键组件）在中国境内生产。辅助音箱功放（JP-602W）的（关键工序）在中国境内完成。

12.返听音箱功放（JP-802W），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。返听音箱功放（JP-802W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。返听音箱功放（JP-802W）的（关键组件）在中国境内生产。返听音箱功放（JP-802W）的（关键工序）在中国境内完成。

13.台唇音箱功放（JP-602W），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。台唇音箱功放（JP-602W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。台唇音箱功放（JP-602W）的（关键组件）在中国境内生产。台唇音箱功放（JP-602W）的（关键工序）在中国境内完成。

14.超低音音箱功放（JP-1202W），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。超低音音箱功放（JP-1202W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。超低音音箱功放（JP-1202W）的（关键组件）在中国境内生产。超低音音箱功放（JP-1202W）的（关键工序）在中国境内完成。

15.24路数字调音台（BL-2402），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。24路数字调音台（BL-2402）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。24路数字调音台（BL-2402）的（关键组件）在中国境内生产。24路数字调音台（BL-2402）的（关键工序）在中国境内完成。

16.数字调音台Dante网络音频传输扩展卡（GH-330），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。数字调音台Dante网络音频传输扩展卡（GH-330）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数字调音台Dante网络音频传输扩展卡（GH-330）的（关键组件）在中国境内生产。数字调音台Dante网络音频传输扩展卡（GH-330）的（关键工序）在中国境内完成。

17.数字调音台专用扩展接口箱（MK-16D），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。数字调音台专用扩展接口箱（MK-16D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数字

调音台专用扩展接口箱（MK-16D）的（关键组件）在中国境内生产。数字调音台专用扩展接口箱（MK-16D）的（关键工序）在中国境内完成。

18. 数字音频矩阵处理器（DSP-808），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。数字音频矩阵处理器（DSP-808）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数字音频矩阵处理器（DSP-808）的（关键组件）在中国境内生产。数字音频矩阵处理器（DSP-808）的（关键工序）在中国境内完成。

19. 反馈抑制器（DGL-2408），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。反馈抑制器（DGL-2408）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。反馈抑制器（DGL-2408）的（关键组件）在中国境内生产。反馈抑制器（DGL-2408）的（关键工序）在中国境内完成。

20. 音频隔离器（GL-22K），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。音频隔离器（GL-22K）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。音频隔离器（GL-22K）的（关键组件）在中国境内生产。音频隔离器（GL-22K）的（关键工序）在中国境内完成。

21. 电源时序器（CS-10），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。电源时序器（CS-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电源时序器（CS-10）的（关键组件）在中国境内生产。电源时序器（CS-10）的（关键工序）在中国境内完成。

22. 无线手持话筒（一拖二）（FL-300），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。无线手持话筒（一拖二）（FL-300）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。无线手持话筒（一拖二）（FL-300）的（关键组件）在中国境内生产。无线手持话筒（一拖二）（FL-300）的（关键工序）在中国境内完成。

23. 无线头戴话筒（一拖二）（FL-300），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。无线头戴话筒（一拖二）（FL-300）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。无线头戴话

筒（一拖二）（FL-300）的（关键组件）在中国境内生产。无线头戴话筒（一拖二）（FL-300）的（关键工序）在中国境内完成。

24.会议话筒（TL-888H），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。会议话筒（TL-888H）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。会议话筒（TL-888H）的（关键组件）在中国境内生产。会议话筒（TL-888H）的（关键工序）在中国境内完成。

25.天线放大器（BT-890），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。天线放大器（BT-890）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。天线放大器（BT-890）的（关键组件）在中国境内生产。天线放大器（BT-890）的（关键工序）在中国境内完成。

26.天线放大器叶片支架（VB-350），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。天线放大器叶片支架（VB-350）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。天线放大器叶片支架（VB-350）的（关键组件）在中国境内生产。天线放大器叶片支架（VB-350）的（关键工序）在中国境内完成。

27.有线吊唛（FM-500H），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。有线吊唛（FM-500H）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。有线吊唛（FM-500H）的（关键组件）在中国境内生产。有线吊唛（FM-500H）的（关键工序）在中国境内完成。

28.有线吊唛电动伸缩杆，生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。有线吊唛电动伸缩杆的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。有线吊唛电动伸缩杆的（关键组件）在中国境内生产。有线吊唛电动伸缩杆的（关键工序）在中国境内完成。

29.地插盒（UI-5），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。地插盒（UI-5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。地插盒（UI-5）的（关键组件）在中国境内生产。地插盒（UI-5）的（关键工序）在中国境内完成。

30.延长线（WB-8620），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。延长线（WB-8620）的中国境内生

产的组件成本占比≥（规定比例）。延长线（WB-8620）的（关键组件）在中国境内生产。延长线（WB-8620）的（关键工序）在中国境内完成。

31.多功能会议系统主控机（DSC-5.8），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。多功能会议系统主控机（DSC-5.8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。多功能会议系统主控机（DSC-5.8）的（关键组件）在中国境内生产。多功能会议系统主控机（DSC-5.8）的（关键工序）在中国境内完成。

32.讨论型主席单元（DSC-508CL），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。讨论型主席单元（DSC-508CL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。讨论型主席单元（DSC-508CL）的（关键组件）在中国境内生产。讨论型主席单元（DSC-508CL）的（关键工序）在中国境内完成。

33.讨论型代表单元（DSC-508DL），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。讨论型代表单元（DSC-508DL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。讨论型代表单元（DSC-508DL）的（关键组件）在中国境内生产。讨论型代表单元（DSC-508DL）的（关键工序）在中国境内完成。

34.轻型铝合金对开大幕机（DM445R-20/26），生产厂为宁波艾多机电有限公司，厂址为浙江省宁波市奉化区江口街道三横工业区汇茂路259号。轻型铝合金对开大幕机（DM445R-20/26）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。轻型铝合金对开大幕机（DM445R-20/26）的（关键组件）在中国境内生产。轻型铝合金对开大幕机（DM445R-20/26）的（关键工序）在中国境内完成。

35.轻型轨道，生产厂为永丰利华实业集团，厂址为佛山市南海区大沥镇太平大道81号综合楼1楼108室。轻型轨道的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。轻型轨道的（关键组件）在中国境内生产。轻型轨道的（关键工序）在中国境内完成。

36.拉幕机控制系统，生产厂为宁波艾多机电有限公司，厂址为浙江省宁波市奉化区江口街道三横工业区汇茂路259号。拉幕机控制系统的中国境内生产的

组件成本占比≥（规定比例）。拉幕机控制系统的（关键组件）在中国境内生产。拉幕机控制系统的（关键工序）在中国境内完成。

37.对开大幕，生产厂为绍兴隽杰纺织品有限公司，厂址为浙江省绍兴市越城区东浦街道邵家村。对开大幕的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。对开大幕的（关键组件）在中国境内生产。对开大幕的（关键工序）在中国境内完成。

38.护套音箱线（EVJV2×2.5），生产厂为深圳市宝普电线电缆有限公司，厂址为深圳市宝安区西乡街道径贝社区径贝新村 21 号 302。护套音箱线（EVJV2×2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。护套音箱线（EVJV2×2.5）的（关键组件）在中国境内生产。护套音箱线（EVJV2×2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

39.音频信号线缆（PVPE2×0.5），生产厂为扬州时代电子有限公司，厂址为头桥镇红桥。音频信号线缆（PVPE2×0.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。音频信号线缆（PVPE2×0.5）的（关键组件）在中国境内生产。音频信号线缆（PVPE2×0.5）的（关键工序）在中国境内完成。

40.音箱插头（NL4FC 四芯），生产厂为优曲克科技（宁波）有限公司，厂址为浙江省宁波市海曙区石碶街道鄞县大道西段 1456 号。音箱插头（NL4FC 四芯）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。音箱插头（NL4FC 四芯）的（关键组件）在中国境内生产。音箱插头（NL4FC 四芯）的（关键工序）在中国境内完成。

41.50 欧姆同轴线（SYV50-5），生产厂为扬州时代电子有限公司，厂址为头桥镇红桥。50 欧姆同轴线（SYV50-5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。50 欧姆同轴线（SYV50-5）的（关键组件）在中国境内生产。50 欧姆同轴线（SYV50-5）的（关键工序）在中国境内完成。

42.音响设备网络机柜，生产厂为湖北华腾科技设备制造有限公司，厂址为湖北省咸宁市咸安区双溪桥镇工业园 3 期 1 号。音响设备网络机柜的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。音响设备网络机柜的（关键组件）在中国境内生产。音响设备网络机柜的（关键工序）在中国境内完成。

43.三联控制台，生产厂为湖北华腾科技设备制造有限公司，厂址为湖北省咸宁市咸安区双溪桥镇工业园3期1号。三联控制台的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。三联控制台的（关键组件）在中国境内生产。三联控制台的（关键工序）在中国境内完成。

44.502音箱壁架（加强型）（DSC-502B），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。502音箱壁架（加强型）（DSC-502B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。502音箱壁架（加强型）（DSC-502B）的（关键组件）在中国境内生产。502音箱壁架（加强型）（DSC-502B）的（关键工序）在中国境内完成。

45.膨胀螺丝，生产厂为乐清市致派电气有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市城东街道永和一路8号。膨胀螺丝的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。膨胀螺丝的（关键组件）在中国境内生产。膨胀螺丝的（关键工序）在中国境内完成。

46.AV电脑音频线（YPX-AV-1.5M），生产厂为东莞市宇威电线电缆有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇大宁红棉路3号901室。AV电脑音频线（YPX-AV-1.5M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。AV电脑音频线（YPX-AV-1.5M）的（关键组件）在中国境内生产。AV电脑音频线（YPX-AV-1.5M）的（关键工序）在中国境内完成。

47.莲花转大二芯转接头，生产厂为东莞市宇威电线电缆有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇大宁红棉路3号901室。莲花转大二芯转接头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。莲花转大二芯转接头的（关键组件）在中国境内生产。莲花转大二芯转接头的（关键工序）在中国境内完成。

48.莲花对莲花音频线（YPX015），生产厂为东莞市宇威电线电缆有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇大宁红棉路3号901室。莲花对莲花音频线（YPX015）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。莲花对莲花音频线（YPX015）的（关键组件）在中国境内生产。莲花对莲花音频线（YPX015）的（关键工序）在中国境内完成。

49.卡侬公母音频线（YPX-KN018G），生产厂为东莞市宇威电线电缆有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇大宁红棉路3号901室。卡侬公母音频线

（YPX-KN018G）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。卡侬公母音频线（YPX-KN018G）的（关键组件）在中国境内生产。卡侬公母音频线（YPX-KN018G）的（关键工序）在中国境内完成。

50.卡侬公母音频线（YPX-TX-1.5M），生产厂为东莞市宇威电线电缆有限公司，厂址为广东省东莞市虎门镇大宁红棉路3号901室。卡侬公母音频线（YPX-TX-1.5M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。卡侬公母音频线（YPX-TX-1.5M）的（关键组件）在中国境内生产。卡侬公母音频线（YPX-TX-1.5M）的（关键工序）在中国境内完成。

51.卡侬公头，生产厂为优曲克科技（宁波）有限公司，厂址为浙江省宁波市海曙区石碶街道鄞县大道西段1456号。卡侬公头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。卡侬公头的（关键组件）在中国境内生产。卡侬公头的（关键工序）在中国境内完成。

52.卡侬母头，生产厂为优曲克科技（宁波）有限公司，厂址为浙江省宁波市海曙区石碶街道鄞县大道西段1456号。卡侬母头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。卡侬母头的（关键组件）在中国境内生产。卡侬母头的（关键工序）在中国境内完成。

53.无线路由器（RG-EG210G-E V2），生产厂为锐捷网络股份有限公司，厂址为福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼。无线路由器（RG-EG210G-E V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。无线路由器（RG-EG210G-E V2）的（关键组件）在中国境内生产。无线路由器（RG-EG210G-E V2）的（关键工序）在中国境内完成。

54.水晶头（SJT-CAT6），生产厂为广州市爵伽电子产品有限公司，厂址为广州市白云区同和街同沙路283号广东天健家居装饰广场创意园4栋3层（自编4栋333A号）。水晶头（SJT-CAT6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。水晶头（SJT-CAT6）的（关键组件）在中国境内生产。水晶头（SJT-CAT6）的（关键工序）在中国境内完成。

55.6类网线，生产厂为广州市爵伽电子产品有限公司，厂址为广州市白云区同和街同沙路283号广东天健家居装饰广场创意园4栋3层（自编4栋333A号）。

6 类网线的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。6 类网线的（关键组件）在中国境内生产。6 类网线的（关键工序）在中国境内完成。

56. 三芯电源线（RVV3×2.5），生产厂为河北汇泊线缆有限公司，厂址为河北省邢台市新河县荆家庄乡荆家庄村西。三芯电源线（RVV3×2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。三芯电源线（RVV3×2.5）的（关键组件）在中国境内生产。三芯电源线（RVV3×2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

57. 三芯电源线（RVV3×4），生产厂为河北汇泊线缆有限公司，厂址为河北省邢台市新河县荆家庄乡荆家庄村西。三芯电源线（RVV3×4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。三芯电源线（RVV3×4）的（关键组件）在中国境内生产。三芯电源线（RVV3×4）的（关键工序）在中国境内完成。

58. 三芯电源线（RVV5×16），生产厂为河北汇泊线缆有限公司，厂址为河北省邢台市新河县荆家庄乡荆家庄村西。三芯电源线（RVV5×16）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。三芯电源线（RVV5×16）的（关键组件）在中国境内生产。三芯电源线（RVV5×16）的（关键工序）在中国境内完成。

59. BNC 插头（BNC），生产厂为优曲克科技（宁波）有限公司，厂址为浙江省宁波市海曙区石碶街道鄞县大道西段 1456 号。BNC 插头（BNC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。BNC 插头（BNC）的（关键组件）在中国境内生产。BNC 插头（BNC）的（关键工序）在中国境内完成。

60. 电源三脚插头（GN-10），生产厂为慈溪市公牛电器有限公司，厂址为慈溪市观海卫镇工业园。电源三脚插头（GN-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电源三脚插头（GN-10）的（关键组件）在中国境内生产。电源三脚插头（GN-10）的（关键工序）在中国境内完成。

61. 大合唱话筒专用音频地插（DC-XLR2），生产厂为乐清市致派电气有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市城东街道永和一路 8 号。大合唱话筒专用音频地插（DC-XLR2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。大合唱话筒专用音频地插（DC-XLR2）的（关键组件）在中国境内生产。大合唱话筒专用音频地插（DC-XLR2）的（关键工序）在中国境内完成。

62. 舞台信息地插（DC-YX2），生产厂为乐清市致派电气有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市城东街道永和一路 8 号。舞台信息地插（DC-YX2）的中国境

内生产的组件成本占比≥（规定比例）。舞台信息地插（DC-YX2）的（关键组件）在中国境内生产。舞台信息地插（DC-YX2）的（关键工序）在中国境内完成。

63.主席台信息地插（DC-DMT），生产厂为乐清市致派电气有限公司，厂址为浙江省温州市乐清市城东街道永和一路 8 号。主席台信息地插（DC-DMT）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。主席台信息地插（DC-DMT）的（关键组件）在中国境内生产。主席台信息地插（DC-DMT）的（关键工序）在中国境内完成。

64.安全扣（PJ-AQK-8），生产厂为河北汇泊线缆有限公司，厂址为河北省邢台市新河县荆家庄乡荆家庄村西。安全扣（PJ-AQK-8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。安全扣（PJ-AQK-8）的（关键组件）在中国境内生产。安全扣（PJ-AQK-8）的（关键工序）在中国境内完成。

65.8mm 吊环（PJ-DH-8），生产厂为河北汇泊线缆有限公司，厂址为河北省邢台市新河县荆家庄乡荆家庄村西。8mm 吊环（PJ-DH-8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。8mm 吊环（PJ-DH-8）的（关键组件）在中国境内生产。8mm 吊环（PJ-DH-8）的（关键工序）在中国境内完成。

66.拉爆钩（PJ-LBG-10），生产厂为河北汇泊线缆有限公司，厂址为河北省邢台市新河县荆家庄乡荆家庄村西。拉爆钩（PJ-LBG-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。拉爆钩（PJ-LBG-10）的（关键组件）在中国境内生产。拉爆钩（PJ-LBG-10）的（关键工序）在中国境内完成。

67.PVC 线管（Φ20 中型），生产厂为广东联塑科技实业有限公司，厂址为佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村。PVC 线管（Φ20 中型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。PVC 线管（Φ20 中型）的（关键组件）在中国境内生产。PVC 线管（Φ20 中型）的（关键工序）在中国境内完成。

68.200*100 金属桥架，生产厂为南昌正通五金桥架有限公司，厂址为江西省南昌市南昌县八一乡后曲村 49 号。200*100 金属桥架的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。200*100 金属桥架的(关键组件)在中国境内生产。200*100 金属桥架的（关键工序）在中国境内完成。

69.图案灯三合一（QK-390），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业 A 区田寮大厦 915。图案灯三合一（QK-390）的

中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。图案灯三合一（QK-390）的（关键组件）在中国境内生产。图案灯三合一（QK-390）的（关键工序）在中国境内完成。

70. 54 颗 LED 全彩帕灯（YT-54H），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业 A 区田寮大厦 915。54 颗 LED 全彩帕灯（YT-54H）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。54 颗 LED 全彩帕灯（YT-54H）的（关键组件）在中国境内生产。54 颗 LED 全彩帕灯（YT-54H）的（关键工序）在中国境内完成。

71. LED200W 三基色会议灯（RH-200），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业 A 区田寮大厦 915。LED200W 三基色会议灯（RH-200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。LED200W 三基色会议灯(RH-200)的(关键组件)在中国境内生产。LED200W 三基色会议灯(RH-200)的（关键工序）在中国境内完成。

72. 350W 光束电脑摇头灯（A-350K），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业 A 区田寮大厦 915。350W 光束电脑摇头灯（A-350K）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。350W 光束电脑摇头灯（A-350K）的（关键组件）在中国境内生产。350W 光束电脑摇头灯（A-350K）的（关键工序）在中国境内完成。

73. 石英控台（DY-800），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业 A 区田寮大厦 915。石英控台（DY-800）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。石英控台（DY-800）的（关键组件）在中国境内生产。石英控台（DY-800）的（关键工序）在中国境内完成。

74. 控制终端（主机：慧天 M5-A098；显示器：慧天 V24），生产厂为联想智慧科技（天津）有限公司，厂址为天津空港经济区经三路 9 号 3 号楼 1F-005 房。控制终端（主机：慧天 M5-A098；显示器：慧天 V24）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。控制终端（主机：慧天 M5-A098；显示器：慧天 V24）的（关键组件）在中国境内生产。控制终端（主机：慧天 M5-A098；显示器：慧天 V24）的（关键工序）在中国境内完成。

75.8路信号放大器（FY-80），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。8路信号放大器（FY-80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。8路信号放大器（FY-80）的（关键组件）在中国境内生产。8路信号放大器（FY-80）的（关键工序）在中国境内完成。

76.网络扩展器（CRT-1202），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。网络扩展器（CRT-1202）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。网络扩展器（CRT-1202）的（关键组件）在中国境内生产。网络扩展器（CRT-1202）的（关键工序）在中国境内完成。

77.12路X4kW直通箱（WT-12M），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。12路X4kW直通箱（WT-12M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。12路X4kW直通箱（WT-12M）的（关键组件）在中国境内生产。12路X4kW直通箱（WT-12M）的（关键工序）在中国境内完成。

78.600W双雾机（DP-602T），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。600W双雾机（DP-602T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。600W双雾机（DP-602T）的（关键组件）在中国境内生产。600W双雾机（DP-602T）的（关键工序）在中国境内完成。

79.烟油，生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。烟油的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。烟油的（关键组件）在中国境内生产。烟油的（关键工序）在中国境内完成。

80.灯钩（FP-8），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。灯钩（FP-8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灯钩（FP-8）的（关键组件）在中国境内生产。灯钩（FP-8）的（关键工序）在中国境内完成。

81. 保险绳（KD-50），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。保险绳（KD-50）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。保险绳（KD-50）的（关键组件）在中国境内生产。保险绳（KD-50）的（关键工序）在中国境内完成。

82. 钢丝绳（PJ-GSS-5），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。钢丝绳（PJ-GSS-5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。钢丝绳（PJ-GSS-5）的（关键组件）在中国境内生产。钢丝绳（PJ-GSS-5）的（关键工序）在中国境内完成。

83. 钢丝绳锁扣（PJ-SK-6），生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。钢丝绳锁扣（PJ-SK-6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。钢丝绳锁扣（PJ-SK-6）的（关键组件）在中国境内生产。钢丝绳锁扣（PJ-SK-6）的（关键工序）在中国境内完成。

84. 辅材定制架，生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。辅材定制架的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。辅材定制架的（关键组件）在中国境内生产。辅材定制架的（关键工序）在中国境内完成。

85. 灯光吊杆，生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。灯光吊杆的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。灯光吊杆的（关键组件）在中国境内生产。灯光吊杆的（关键工序）在中国境内完成。

86. 吸合开关，生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915。吸合开关的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。吸合开关的（关键组件）在中国境内生产。吸合开关的（关键工序）在中国境内完成。

87. 控制线（RVVP 4*1.5），生产厂为河北汇泊线缆有限公司，厂址为河北省邢台市新河县荆家庄乡荆家庄村西。控制线（RVVP 4*1.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。控制线（RVVP 4*1.5）的（关键组件）在中国境内生产。控制线（RVVP 4*1.5）的（关键工序）在中国境内完成。

88. 信号线（RVVP2 ×0.75），生产厂为河北汇泊线缆有限公司，厂址为河北省邢台市新河县荆家庄乡荆家庄村西。信号线（RVVP2 ×0.75）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。信号线（RVVP2 ×0.75）的（关键组件）在中国境内生产。信号线（RVVP2 ×0.75）的（关键工序）在中国境内完成。

89. 网线，生产厂为广州市爵伽电子产品有限公司，厂址为广州市白云区同和街同沙路 283 号广东天健家居装饰广场创意园 4 栋 3 层（自编 4 栋 333A 号）。网线的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。网线的（关键组件）在中国境内生产。网线的（关键工序）在中国境内完成。

90. 音箱插头，生产厂为优曲克科技（宁波）有限公司，厂址为浙江省宁波市海曙区石碶街道鄞县大道西段 1456 号。音箱插头的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。音箱插头的（关键组件）在中国境内生产。音箱插头的（关键工序）在中国境内完成。

91. LED 全彩帕灯，生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业 A 区田寮大厦 915。LED 全彩帕灯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。LED 全彩帕灯的（关键组件）在中国境内生产。LED 全彩帕灯的（关键工序）在中国境内完成。

92. LED200W 三基色会议灯，生产厂为深圳市景雄科技有限公司，厂址为深圳市南山区桃源街道田寮工业 A 区田寮大厦 915。LED200W 三基色会议灯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。LED200W 三基色会议灯的（关键组件）在中国境内生产。LED200W 三基色会议灯的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：中国电信股份有限公司南昌分公司

日期：2026 年 10 月 25 日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。